



Artikel	Kunstharz-Universalprimer Z
Bindemittelbasis	Kurzöliges Alkydharz
Dichte	Grau-Grün 1,330 rotbraun 1,220
Gefahrenklasse	A2
Pigmente	Wetterfeste, spezielle Rostschutzpigmente
Glanzgrad	Matt
Verwendungszweck	Haftgrund für Eisen, Stahl, Blei, NE-Metalle (außer Zink), Holz im Innenbereich
Lieferviskosität	70-90 sec. /20 Grad streichfertig
Flammpunkt	über 21 Grad C
Beständigkeit	Gegen Witterung Feuchtigkeit, Mineralöle, Haushaltschemikalien
Lagerung	Kühl und trocken lagern, angebrochene Gebinde gut aufführen.
Verarbeitungshinweise	
Untergrund	Der Untergrund muß entrostet, sauber, fettfrei, trocken und frei von Walzenhaut sein
Ergiebigkeit	Je nach Untergrund ca. 6-8 qm je Schicht
Verarbeitungstechnik	Strreichen ,spritzen, rollen
Verdünnung	Kunstharzverdünnung
Trocknung	40-60 Minuten staubtrocken. Je nach Untergrund und Witterung nach guter Durchhärtung in wenigen Stunden überstreichbar.
Werkzeugreinigung	Kunstharz- oder Nitro-Waschverdünnung
Gebindegrößen	5 kg, 12,5 kg bfn